

Zasuwa nożowa z niewznoszącym się wrzecionem



Cechy konstrukcyjne

- miękkouszczelniająca zasuwa odcinająca do różnych zastosowań
- mocna konstrukcja zasuwy gwarantująca wysoką odporność na korozję
- obsługa za pomocą kółka ręcznego lub opcjonalnie napędu elektrycznego – zaznaczyć koniecznie w zamówieniu
- jednoczęściowy korpus dla DN 50 – 200, powyżej DN 200 dwuczęściowy korpus

Dane techniczne

korpus: żeliwo szare EN-GJL-250, zgodnie z EN 1561, epoksydowane

ułożyskowanie:
DN 50-200: żeliwo sferoidalne EN-GJS-400
DN 250-400: żeliwo szare EN-GJL-250

płyta odcinająca: stal nierdzewna 1.4301

wrzeciono i kolumna: stal nierdzewna 1.4021

śruby: sześciokątne, stal nierdzewna

nakrętka wrzeciona: brąz

uszczelka poprzeczna i uszczelka typu U: elastomer

podkładka ślizgowa: POM

długość zabudowy wg EN 558 GR 20

maksymalne ciśnienie robocze: 10 bar lub 6 bar* (patrz: tabela poniżej)

Odpowiadające wyposażenie

napęd elektryczny – patrz: str. C 1/2

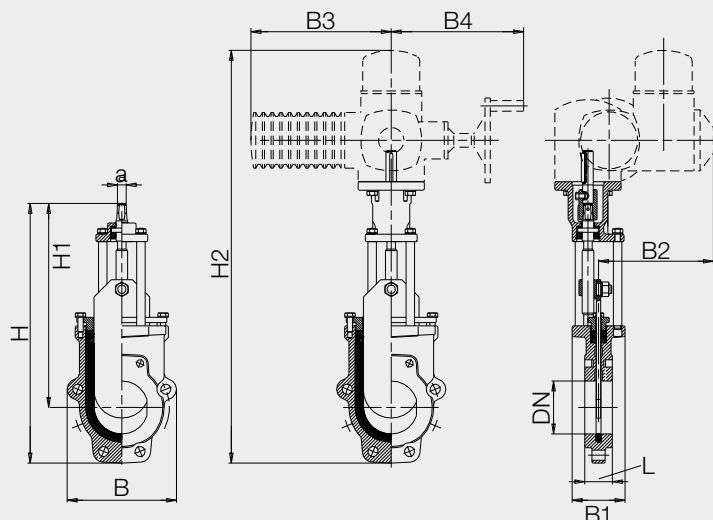
kółko ręczne – patrz: str. C 1/1

przedłużenie wrzeciona nr kat. 7820 – na zapytanie

Nr kat. 3600

Nr kat. 3600EL

z przyłączem do napędu elektrycznego



Nr kat.	Wykonanie	PN	DN											
			50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	
3600	standard	10												
		6												
3600EL	z przyłączem pod napęd elektryczny	10												
		6												

DN	H	H 1	H 2	B	B 1	B 2	B 3	B 4	L	Kwadrat wrzeciona a mm	Masa kg	Pasujące kółko ręczne*** Nr kat. 7800 DN
50	349	284		125	88				43	10,3	6,30	2"
65	381	309		139	88				46	10,3	7,00	2"
80	450	355	779	188	100	273	265	250	46	14,8 (19,3**)	11,00	100
100	490	385	819	206	100	273	265	250	52	14,8 (19,3**)	14,00	100
125	559	439	892	234	100	273	265	250	56	19,3	17,00	125-150
150	619	483	952	268	100	273	265	250	56	19,3	22,00	125-150
200	753	591	1088	319	127	287	282	256	60	19,3	33,00	125-150
250*	957	788	1296	347	160	279	282	256	68	24,3	73,00	200
300*	1081	888	1420	399	160	279	282	256	78	24,3	99,00	200
350*	1242	1016	1610	462	180	318	385	325	78	27,3	140,00	250-350
400*	1353	1103	1721	512	180	318	385	325	102	27,3	180,00	250-350

* do zabudowy między kołnierzami owierconymi zgodnie z EN 1092-2, PN 10/ciśnienie robocze PN 6

** z adapterem nasadki wrzeciona

*** kółko ręczne nie objęte dostawą



Fabryka Armatury Hawle Spółka z o.o.
Tel.: 61 81 11 400 - Fax: 61 81 11 413

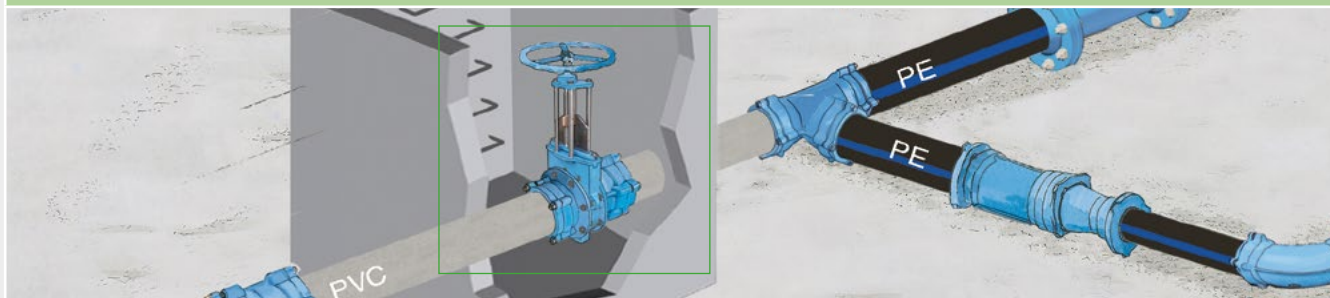
ul. Piaskowa 9 - 62-028 Koziegłowy
info@hawle.pl - www.hawle.pl

A 3/1

Zasuwa nożowa z niewznoszącym się wrzecionem



Przykład zabudowy



Miękkouszczelniająca zasuwę odcinającą przeznaczoną do zabudowy w np. oczyszczalniach ścieków, zakładach przemysłu papierniczego, górnictwie, przemyśle chemicznym i paszowym.

A 3/2



Fabryka Armatury Hawle Spółka z o.o.
Tel.: 61 81 11 400 - Fax: 61 81 11 413

ul. Piaskowa 9 - 62-028 Koziegłowy
info@hawle.pl - www.hawle.pl